

HASHIMA

ロータリー接着プレス

ROTARY FUSING PRESS

HP-800TS-I・II

取扱い説明書

INSTRUCTION MANUAL

パーツリスト

PARTS LIST



製造元

株式会社羽島

Manufactured by

HASHIMA CO., LTD.

1. 仕 様	1
SPECIFICATION・DESIGN FEATURE	1
2. 外部構成パーツ	2
MAJOR COMPONENTS	2
3. 操作パネル	3
OPERATION PANEL	6
4. 操作手順	3
OPERATION METHOD	7
5. 注意事項	4
CAUTION	7
6. トラブルシューティング	9
TROUBLESHOOTING	1 1
7. ベルト交換方法	1 3
HOW TO REPLACE THE BELT	1 3

HP-800TS パーツリスト

PARTS LIST

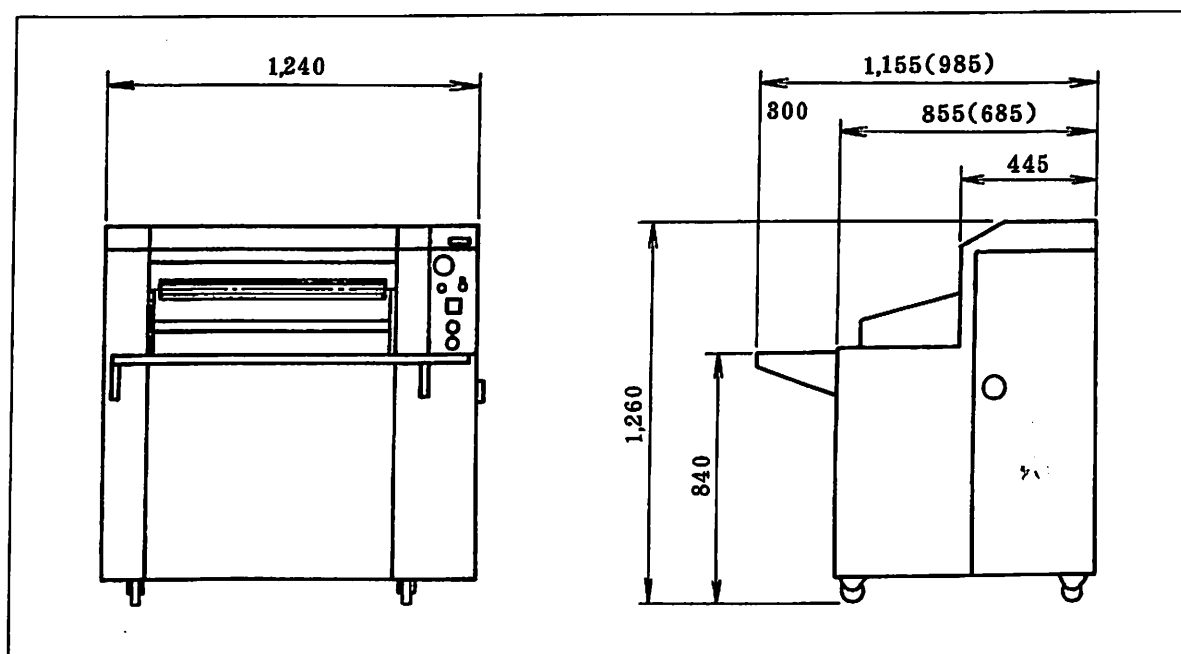
1. 全体図 The whole body	1 7
2. フレーム及カバー Frames and Covers	1 8
3. 圧力部 Pressure parts	2 2
4. ドラム軸部 Drum axis device	2 5
5. 蛇行修正装置部 Belt warping prevention device	2 8
6. 電装部 Electric equipments	3 1
7. クリーナー・スクレーパー及び回転剥離装置（オプション） Cleaner・scraper and strip-off device（Option）	3 4

取扱説明書
INSTRUCTION MANUAL

1. 仕様・寸法図 SPECIFICATION • DESIGN FEATURE

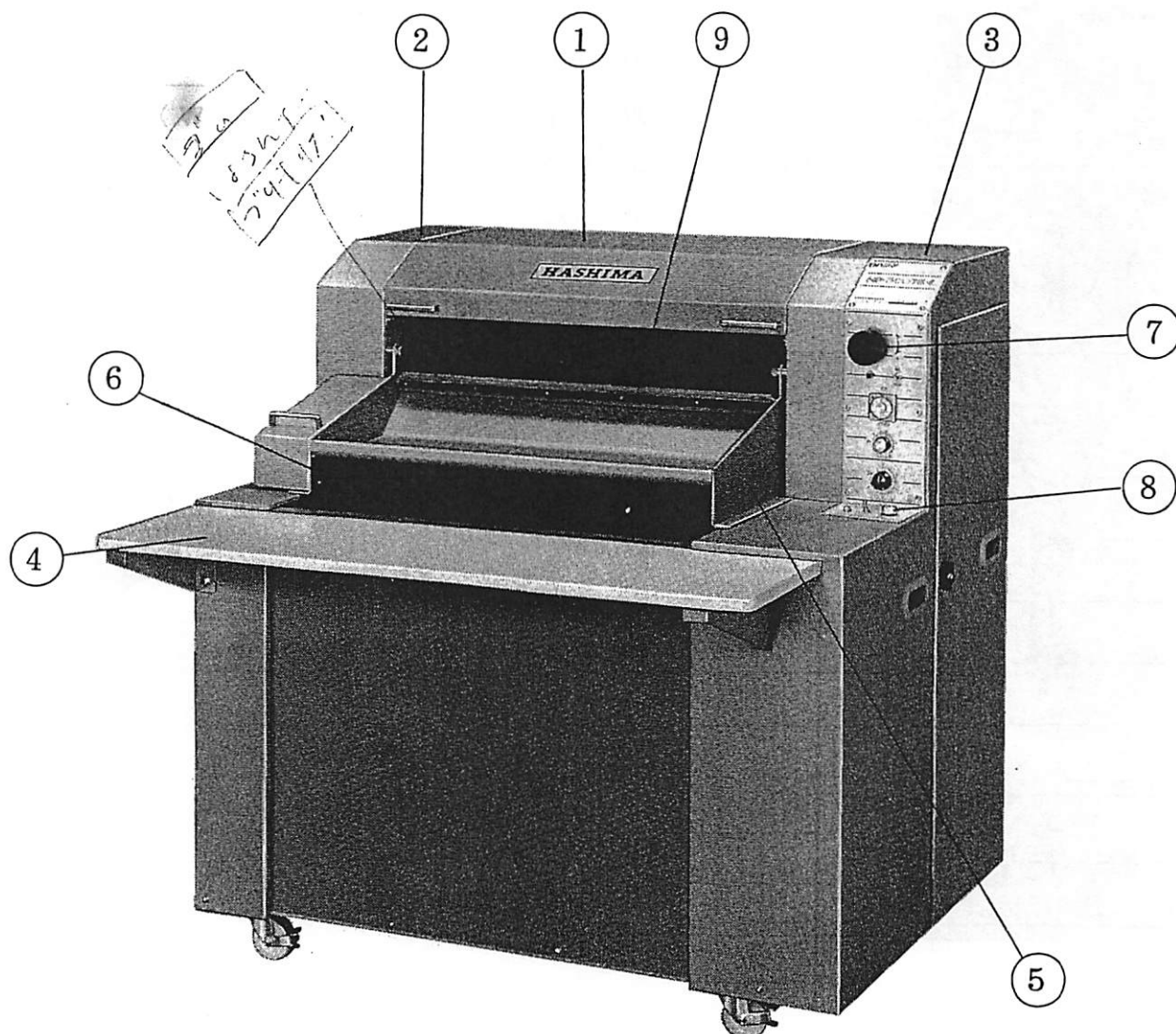
型 式	HP-800TS-I	HP-800TS-II
使用電源	三相又は单相200V	
定格出力	ヒーター4.5kW モーター90W (ハクリ装置25W)	
接 着 幅	800mm	
加 圧 力	500g/cm (MAX)	
表面温度	180℃ (MAX)	
加熱時間	6~60秒	
据付寸法	1,240mm×985mm×1,260mm	1,240mm×1,155mm×1,260mm
重 量	220kg	230kg

MODEL	HP-800TS-I	HP-800TS-II
POWER SUPPLY	Single or 3-phase	
RATED OUTPUT	Heater : 4.5kW Motor : 90W (Strip-off device : 25W)	
FUSING WIDTH	800mm	
PRESSURE	500g/cm (MAX)	
MAX.TEMPERATURE	180℃ (MAX)	
MAX.BELT SPEED	6m/minute	
HEATING TIME	6-60 sec.	
DIMENSIONS	1240(W)×985(D)×1260(H)mm	1240(W)×1155(D)×1260(H)mm
WEIGHT(NET)	220kg	230kg



2. 外部構成パーツ

MAJOR COMPONENTS



1. 上部カバー

Upper Cover

2. 左側カバー

Left Cover

3. 右側カバー

Right Cover

4. 作業テーブル

Work Table

5. 受け皿

Receiver

6. ベルト

Belt

7. 操作パネル

Operation Panel

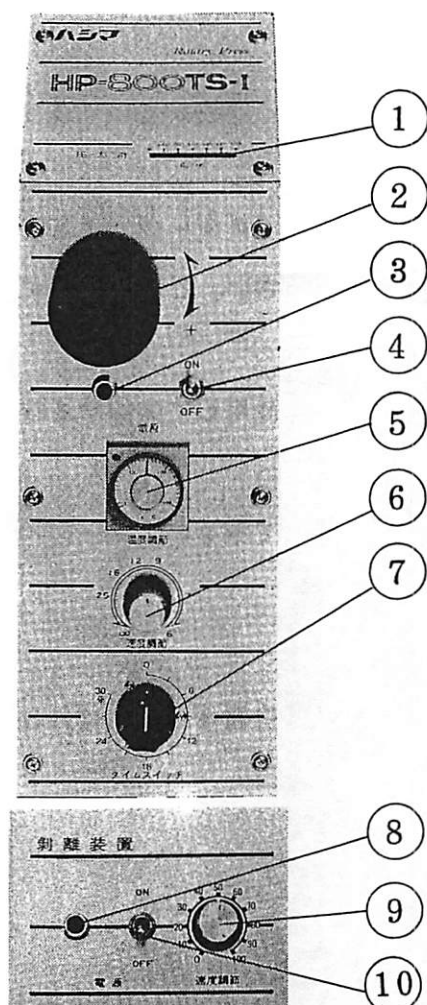
HP-800TS-II 用 オプション
8. 回転剥離装置用操作パネル

Operation Panel (Strip-off device)

9. 回転剥離装置

Rotary strip-off Device

3. 操作パネル



- ① 圧力ゲージ
- ② 加圧ダイヤル
- ③ 電源ランプ
- ④ 電源スイッチ
- ⑤ 温度調節器
- ⑥ 速度調節器
- ⑦ タイマー

回転剥離装置 操作パネル (オプション)

- ⑧ 電源ランプ
- ⑨ 剥離速度調節器
- ⑩ 電源スイッチ

4. 操作手順

1. 電源スイッチ④をONにして下さい。

電源ランプ③が点燈します。

2. 速度調節器⑥で接着時間をセットして下さい。

3. 温度調節器⑤を所定の温度に合せます。

(150℃になるのに20分程要します)

所定の温度に達すると温度調節器の赤ランプが点滅を始めます。

4. 加圧ハンドル②で圧力を調節します。

圧力の表示は圧力ゲージ①に出ます。

温度・速度・圧力は使用される生地芯地によって異なりますので、芯地メーカーの接着条件等を参考にしてよく確めた上調節して下さい。

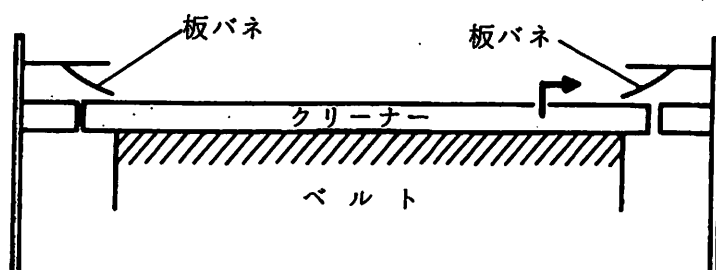
5. 作業が終了したら、圧力を0にもどし電源スイッチを切ってください。
6. タイマーを約20分にセットしてください。

5. 注意事項

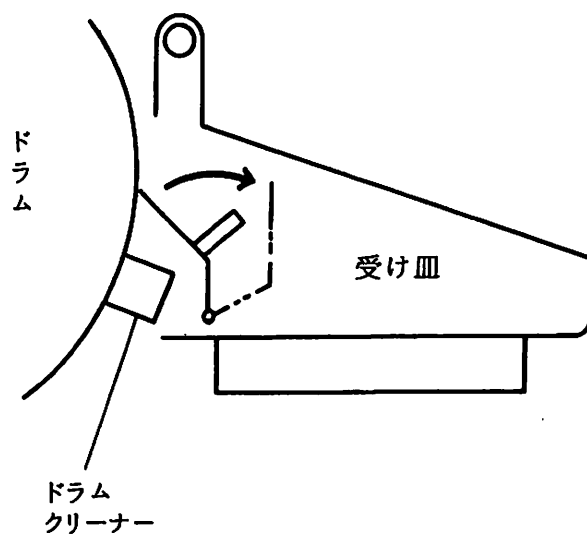
1. 毎日、上部カバー内のベルトクリーナーと、受け皿の奥にあるドラムクリーナーを点検してください。汚れていたら布の面を替えるか、それ自体を取替えて下さい。この時、必ず電源を切ってから行って下さい。
2. ベルト及びドラムは毎日清掃して下さい。ハシマニュークリン等を使用して清掃する時は温度を150℃以上に保ってください。
- ※ 3. ベルトは傷つき易いのでハサミ等固い物を絶対入れない様に注意して下さい。

クリーナーの交換方法

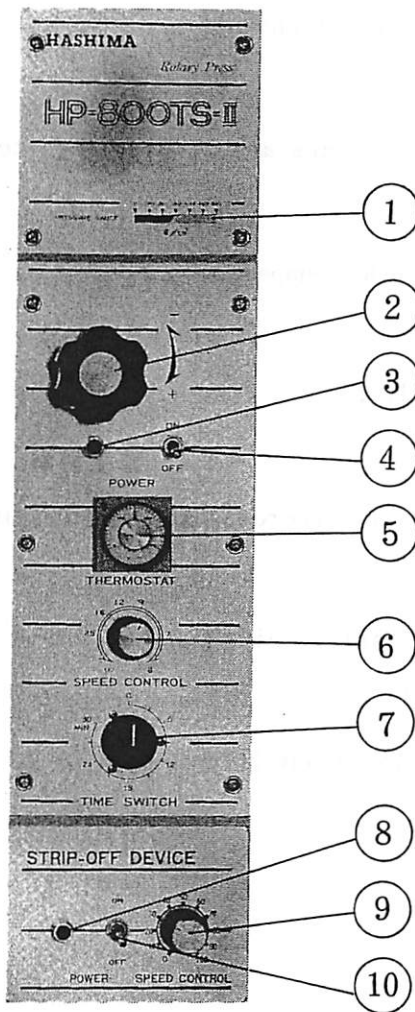
ベルトクリーナーの右（もしくは左）を持ち上げ、右横（左横）方向に位置をずらせば外れます。



受け皿に付いているスクレーパーステーのつまみを手前に引くと、受け皿の奥にドラムクリーナーが収納されています。



3. OPERATION PANEL



1. PRESSURE GAUGE
2. PRESSURE ADJUSTING DIAL
3. POWER LAMP
4. POWER SWITCH
5. THERMOSTAT
6. SPEED CONTROL
7. TIME SWITCH

STRIP-OFF DEVICE (OPTION)

8. POWER LAMP
9. SPEED CONTROL
10. POWER SWITCH

4. OPERATION METHOD

1. Turn on the power switch(4), the power lamp(3) will light up.
2. Set the fusing time by the speed controller(6).
3. Set the thermostat(5) at required temperature (it takes about 20 minutes to reach 150°C.)

The red lamp of the thermostat will blink when the temperature rises to required degrees.

4. Adjust the pressure by turning the pressure dial(2).

Pressure is indicated in the pressure gauge(1).

Adjust the temperature, speed and pressure properly according to the kind of fabrics and interlinings to be used.

Refer to the fusing instructions provided by the interlining manufacturer.

5. After completion of work, set the pressure at "0".

Turn off the power switch, then set the timer for about 20 minutes.

5. CAUTION

1. Daily inspection is required for the belt cleaner inside of upper cover and the drum cleaner on the inner part of the receiver.

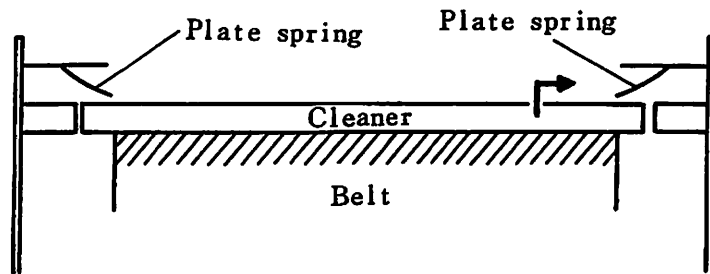
If they are stained, turn the surface of the stained cloth to a new surface, or replace the cleaner itself with new one.

Be sure to turn off the power supply before replacing the cleaner.

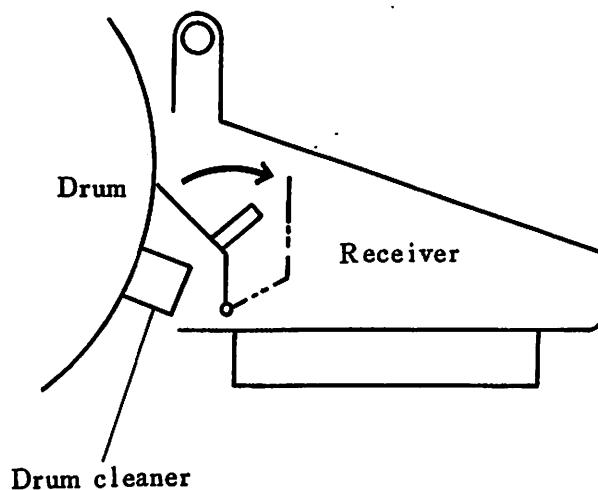
2. Clean up the belt and the drum every day. When HASHIMA NEW CLEAN is used for cleaning, keep the temperature at more than 150°C.
3. Be extra-careful not to put any hard object such as scissors etc. in the belt as the belt is breakable.

HOW TO REPLACE THE CLEANER

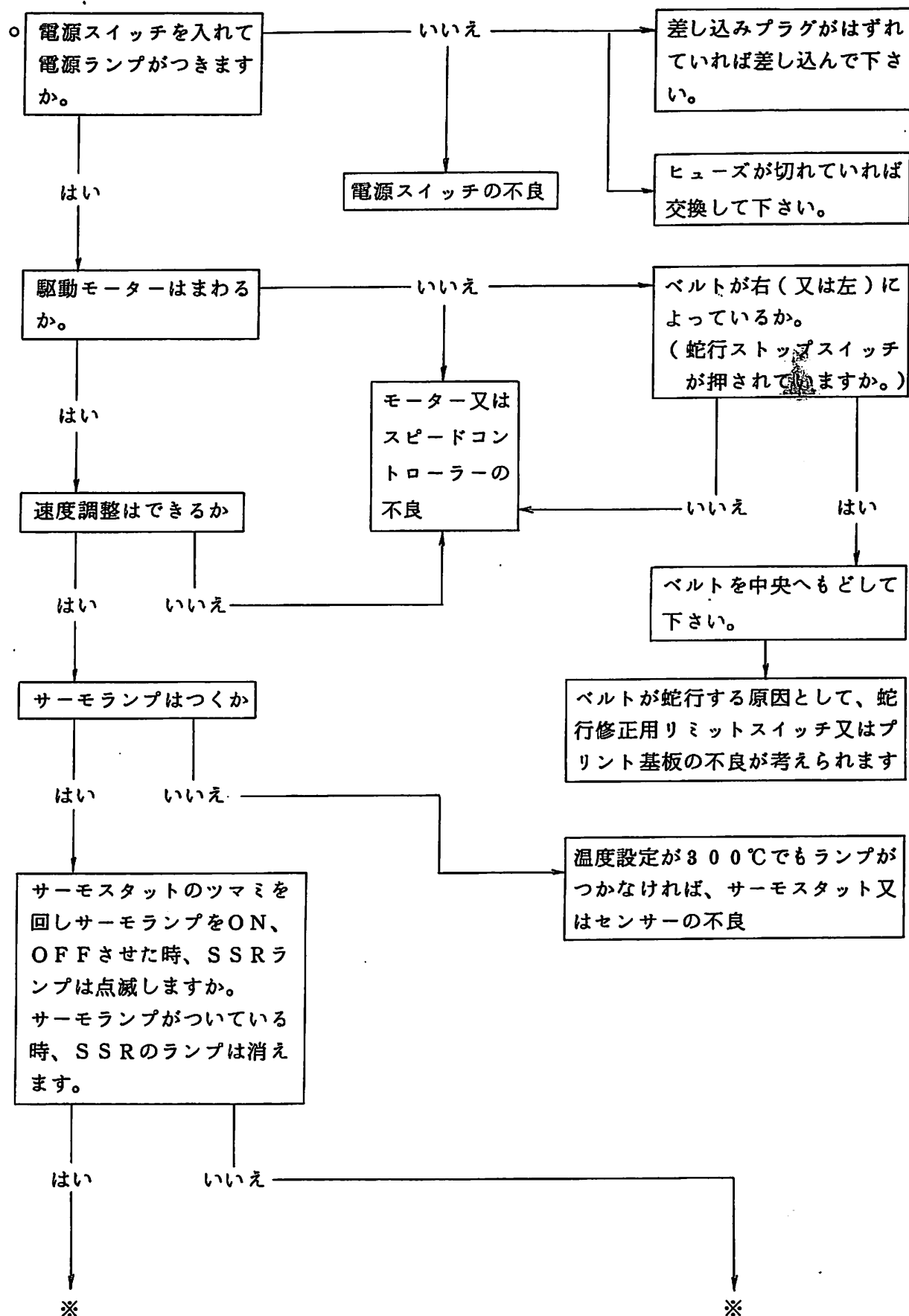
THE BELT CLEANER can be removed by lifting the right edge of the CLEANER (or the left edge), and slide it toward the right sideward (or the left sideward).

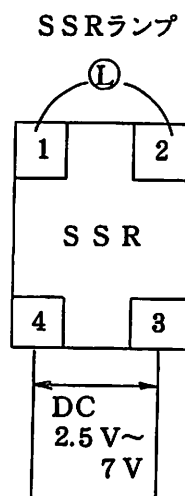
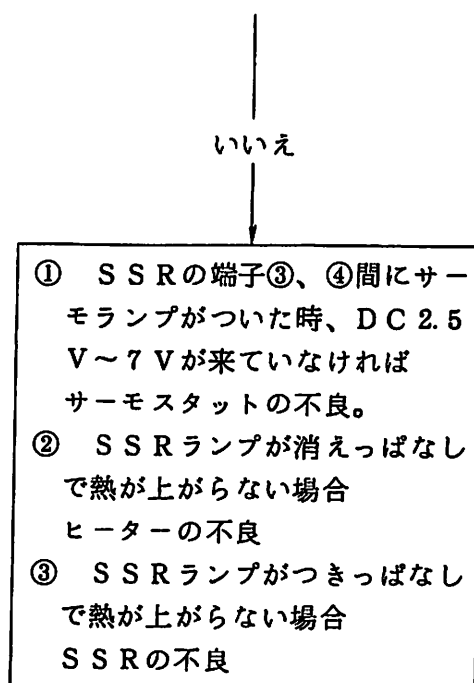
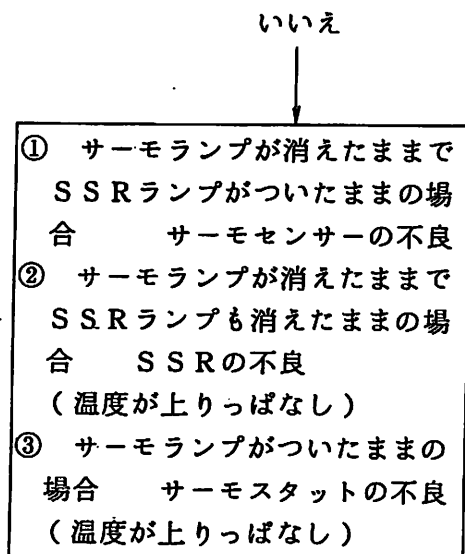
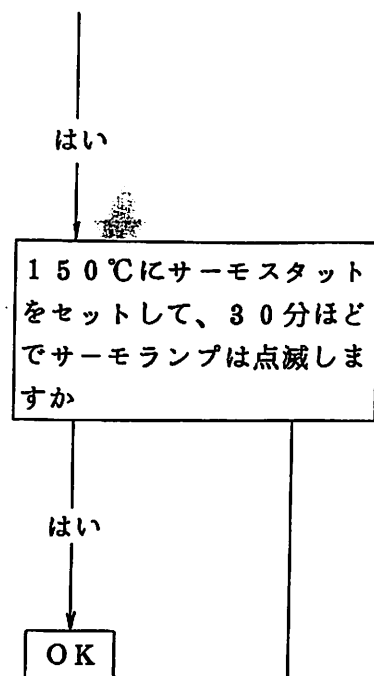


Pull the knob of the SCRAPER STAY attached to the RECEIVER, so that you will find a DRUM CLEANER on the inner part of the RECEIVER.



6. HP-800 TSトラブルシューティング





※その他

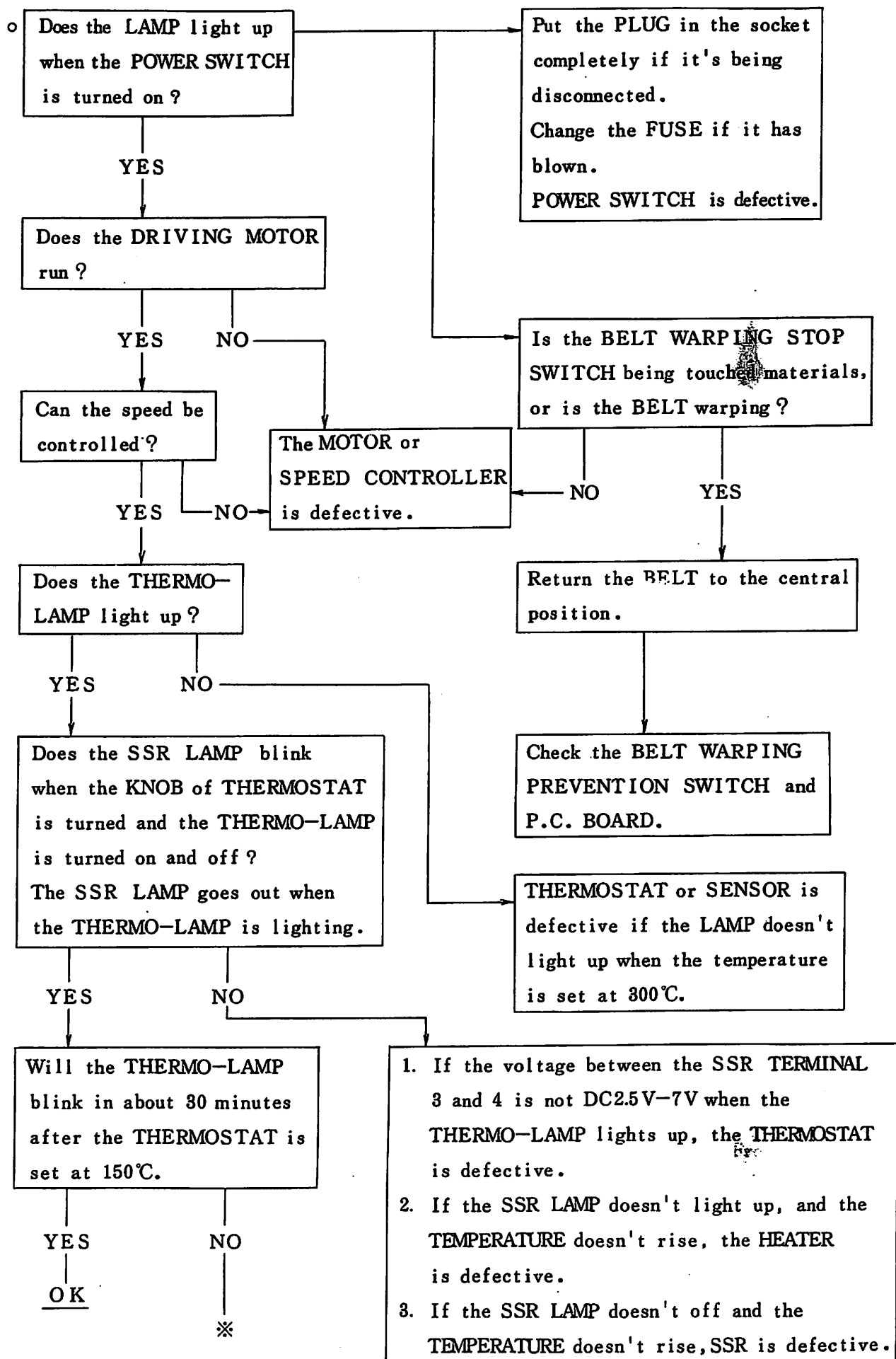
- ベルトが蛇行してもベルトの動きが止まらない

蛇行ストップスイッチの不良

- 電源スイッチを切ってもベルトの動きが止まらない。
タイマーがいつまでも切れない。
タイマーのストッパーが働かない。

タイマーの不良

6. HP-800TS TROUBLESHOOTING



※

NO

1. If the THERMO-LAMP doesn't light, and the SSR LAMP doesn't off, the THERMO-SENSOR is defective.
2. If the THERMO-LAMP and SSR LAMP don't light, the SSR is defective.
(The temperature doesn't fall.)
3. If the THERMO-LAMP doesn't off, THERMOSTAT is defective.
(The temperature doesn't fall.)

* OTHERS

When the BELT warps, the BELT doesn't stop running.

BELT WARPING STOP SWITCH is defective.

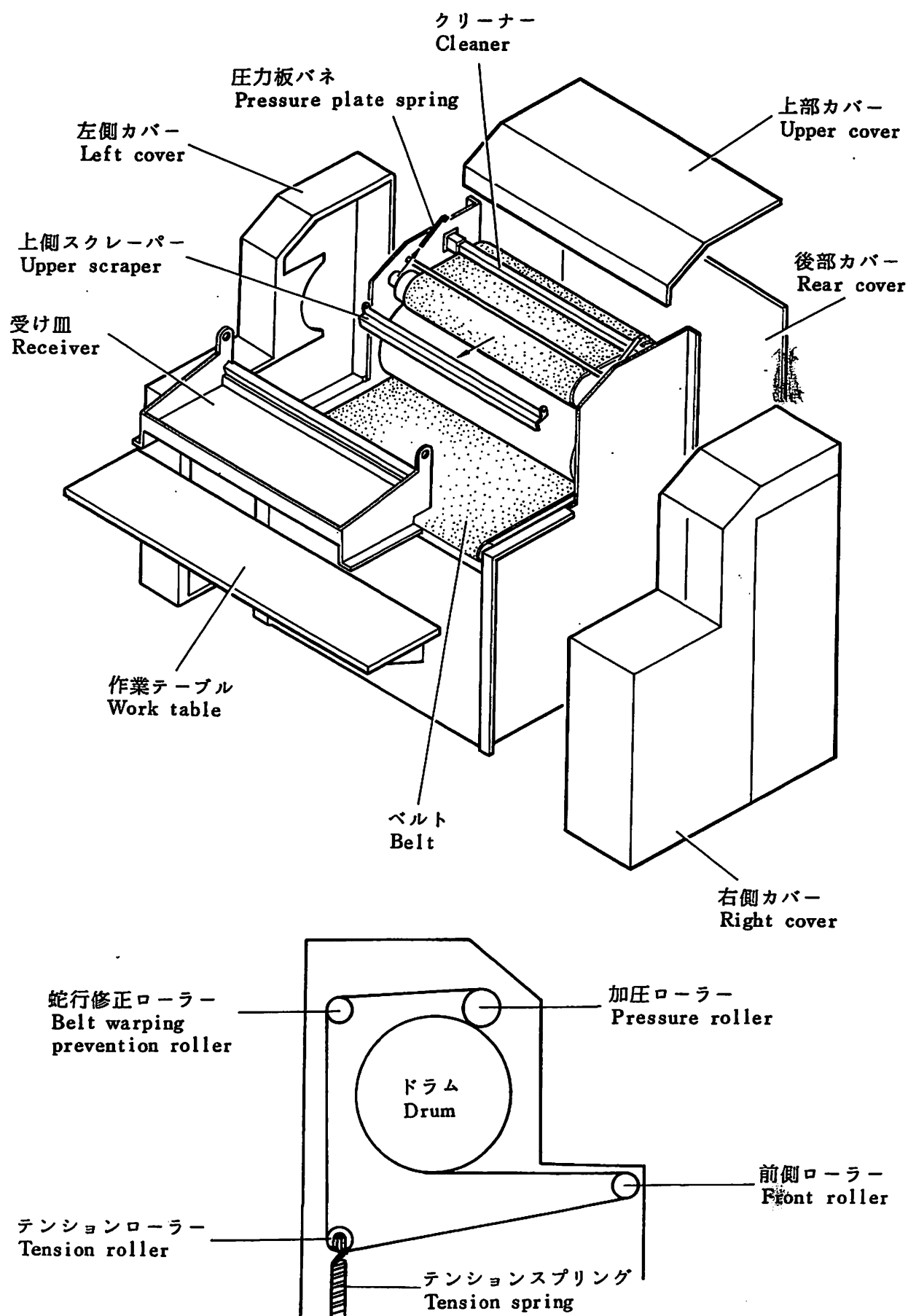
When turning off the POWER SWITCH, the BELT doesn't stop running.

The TIMER doesn't off.

The TIMER STOPPER doesn't work.

The TIMER is defective.

7. ベルト交換方法 HOW TO REPLACE THE BELT



7. ベルト交換方法

1. 受け皿をはずす。
2. 手前の作業テーブルをはずす。
3. 上部カバーをはずす。
4. 後部カバーをはずす。
5. ベルトクリーナー及び上側スクレーパーをはずす。
6. 圧力を0にして、加圧ダイヤルをはずす。
7. 左右のカバーをはずす。
8. 後部のベルトテンションスプリングをはずし、テンションローラーを抜き取る。
9. 手前のローラーを抜き取る。
10. 蛇行修正ローラーを抜き取る。
11. 圧力抜パネをはずし、加圧ローラーを上を持ち上げて抜き取る。
12. 新しいベルトに加圧ローラーを差し込んで元の位置に注意深くセットする。
13. ベルトが中心にくる様に正しくセットして下さい。
14. 以下、逆の手順で組んで下さい。
15. ベルトスピードを一番遅くしてメインスイッチを入れ、すべてが正しく作動するか確認して下さい。

(注意)

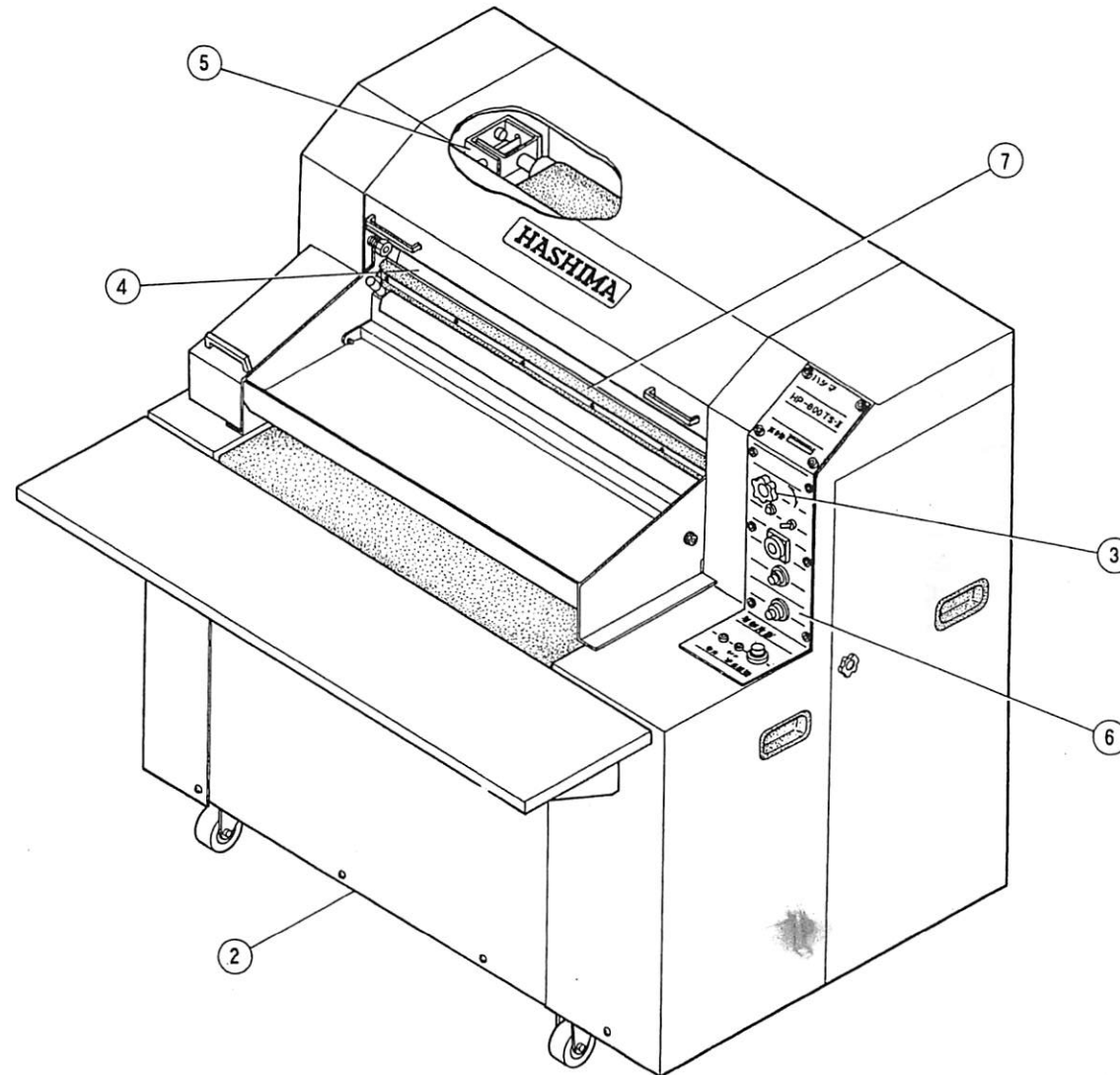
※ ベルトは外す時、又取り付ける時に後部に付いている蛇行修整スイッチに気を付けて下さい。

7. HOW TO REPLACE THE BELT

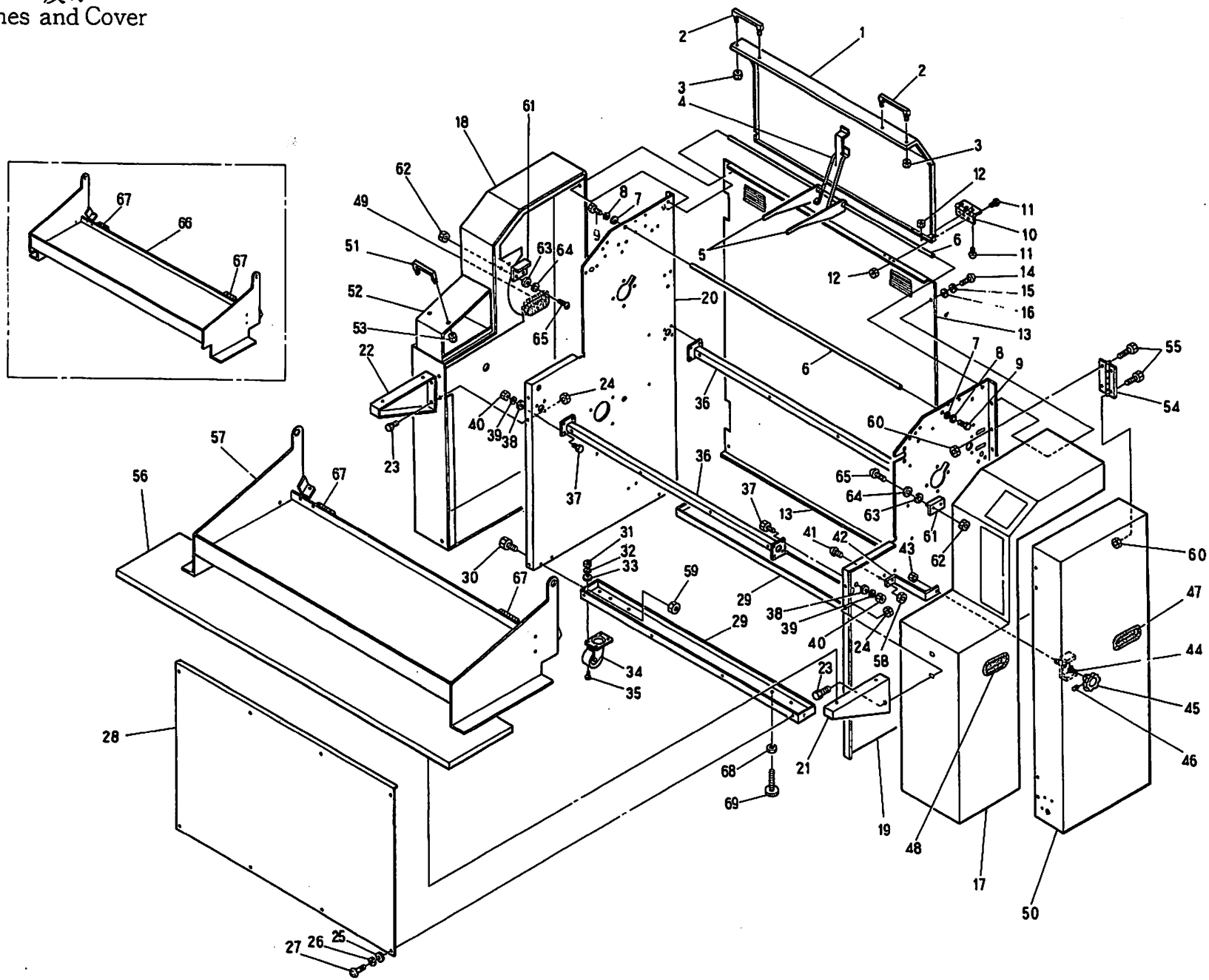
1. Remove the receiver.
2. Disassemble the work table.
3. Remove the upper cover.
4. Remove the rear cover.
5. Take off the belt cleaner and the upper scraper.
6. Set the pressure at "0", then take off the dial.
7. Remove both the left and the right covers.
8. Take off the rear belt tension spring, and pull the tension roller out.
9. Pull out the front roller.
10. Pull out the belt warping prevention roller.
11. Take off pressure plate spring, and pull out the pressure roller by lifting it.
12. Insert the pressure roller in a new belt, and set them at the original position very carefully.
13. Set the belt properly to be located at the center of the machine.
14. Assmbling is to be made following the process in the reverse order.
15. Set the belt speed at the lowest position, and turn on the main switch, then confirm whether the machine runs properly.

パ ー ツ リ ス ト
PARTS LIST

全体図
The whole body



2 フレーム及カバー Frames and Cover



2. フレーム及びカバー Frames and Covers

見出番号 Ref No	部 品 名 parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
1	上部カバー Upper Cover	1	
2	トッ手 Knob	2	
3	六角ナット Hex nut	4	
4	ストッパー Stopper	1	
5	ストッパー受け Stopper stand	2	
6	フレーム止メ (C) Frame setting (C)	2	
7	平座金 Plain washer	4	
8	バネ座金 Spring washer	4	
9	六角ナット Hex nut	4	
10	蝶番 Butterfly nut	2	
11	ナベ小ネジ Pan screw	6	
12	六角ナット Hex nut	6	
13	後部カバー Rear cover	1	
14	ナベ小ネジ Pan screw	6	
15	バネ座金 Spring washer	6	
16	平座金 Plain washer	6	
17	右側カバー Right side cover	1	
18	左側カバー Left side cover	1	
19	右側フレーム Right side frame	1	
20	左側フレーム Left side frame	1	
21	テーブル受台 (右) Table stand (R)	1	
22	テーブル受台 (左) Table stand (L)	1	
23	六角ボルト Hex bolt	4	
24	六角ナット Hex nut	4	
25	平座金 Plain washer	8	
26	バネ座金 Spring washer	8	
27	ナベ小ネジ Pan screw	8	
28	前側カバー Front side cover	1	

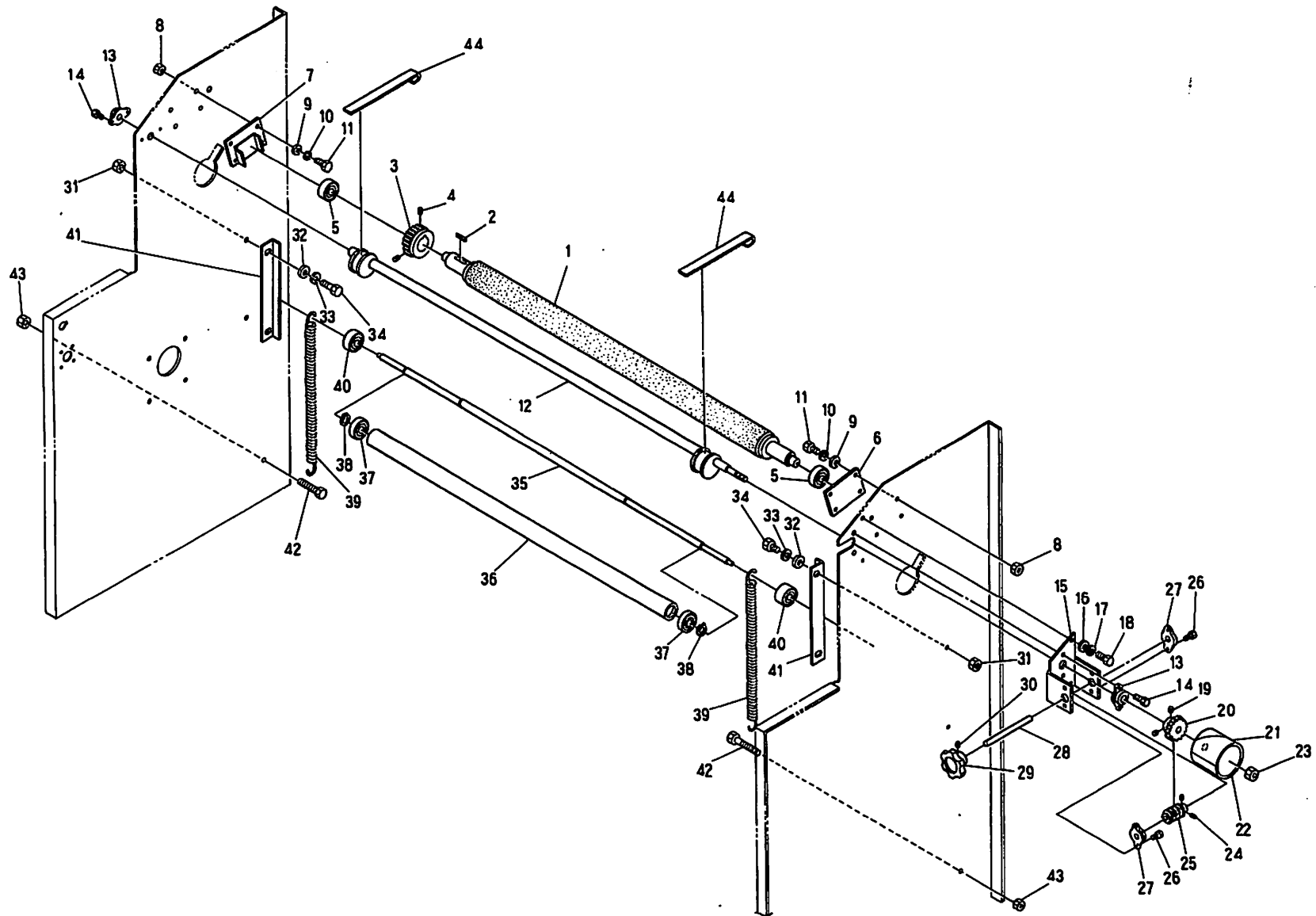
2. フレーム及びカバー Frames and Covers

見出番号 Ref No.	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
29	フレーム止メ (B) Frame setting (A)	2	
30	六角ボルト Hex bolt	8	
31	六角ナット Hex nut	16	
32	バネ座金 Spring washer	16	
33	平座金 Plain washer	16	
34	キャスター Caster	4	
35	六角ボルト Hex bolt	16	
36	フレーム止メ (B) Frame setting (B)	2	
37	六角ボルト Hex bolt	16	
38	平座金 Plain washer	16	
39	バネ座金 Spring washer	16	
40	六角ナット Hex nut	16	
41	ナベ小ネジ Pan screw	2	
42	カバー止メステー Cover setting stay	1	
43	六角ナット Hex nut	1	
44	トビラノブ軸 Cover knob axis	1	
45	トビラノブ Cover knob	1	
46	六角穴付ボルト Hex holed bolt	1	
47	ゴム取手 Ruber knob	1	
48	ゴム取手 Ruber knob	1	
49	ゴム取手 Ruber knob	1	
50	トビラ Cover	1	
51	トッ手 Knob	1	
52	モーターカバー Motor cover	1	
53	六角ナット Hex nut	2	
54	蝶番 Butterfly nut	2	
55	六角ボルト Hex bolt	4	
56	作業テーブル Work table	1	

2. フレーム及びカバー Frames and Covers

見出番号 Ref No.	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
57	受皿(Ⅱ型) Receiver	1	
58	六角ナット Hex nut	2	
59	六角ナット Hex nut		
60	六角ナット Hex nut	4	
61	上部カバー止メ Upper cover setting	2	
62	六角ナット Hex nut	4	
63	バネ座金 Spring washer	4	
64	平座金 Plain washer	4	
65	ナベ小ネジ Pan screw	4	
66	受皿(Ⅰ型) Receiver(Tiype I)	1	
67	磁石 Magnet	2	
68	六角ボルト Hex bolt	4	
69	アジャストボルト Adjusting bolt	4	

3 压力部 Pressure parts



3. 圧 力 部

Pressure parts

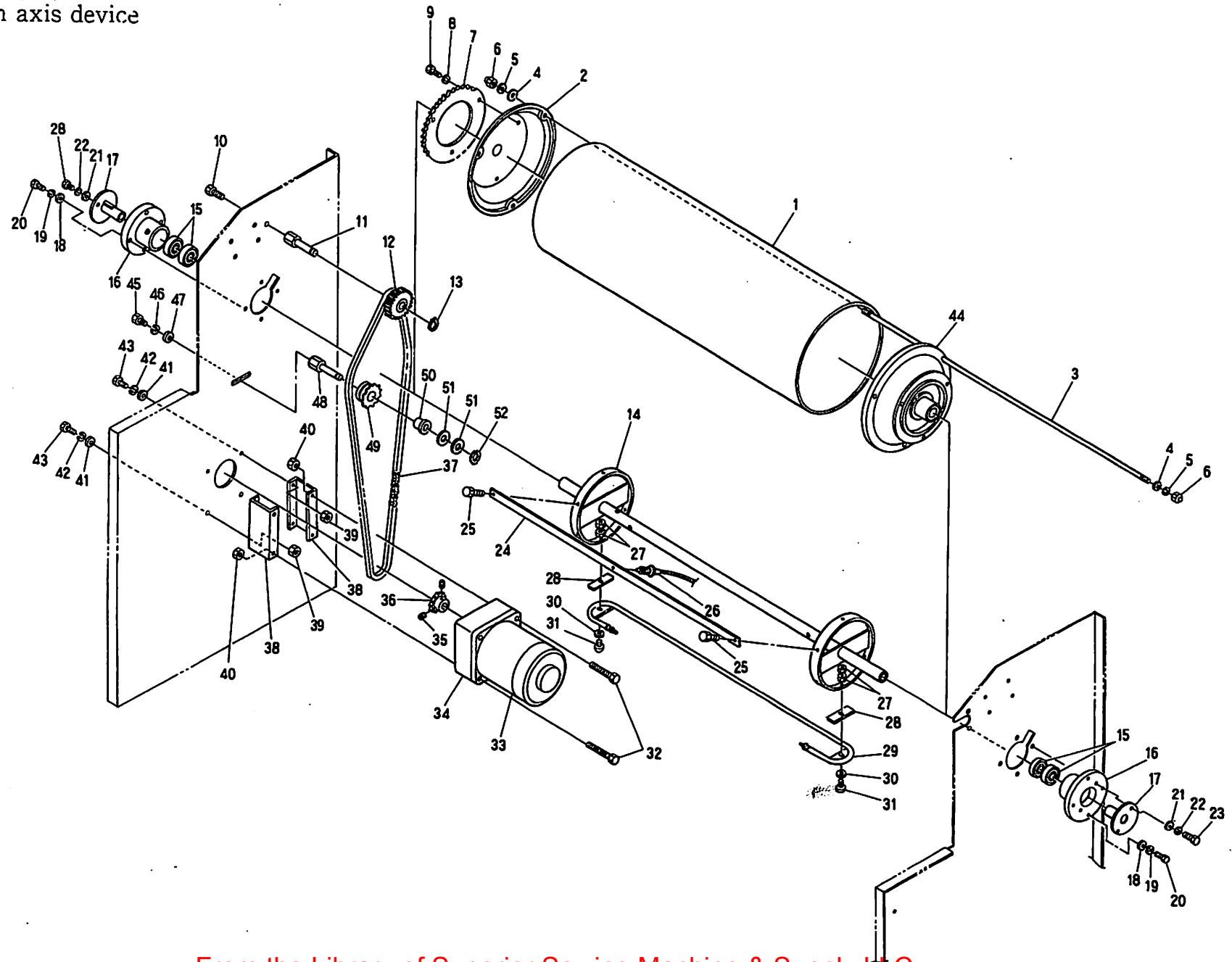
見出番号 Ref No	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
1	加圧ローラー Pressure roller	1	
2	キー Key	1	
3	駆動ギア Driving gear	1	
4	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2	
5	ベアリング Bearing	2	
6	ベアリングガイド(右) Bearing guide (R)	1	
7	ベアリングガイド(左) Bearing guide (L)	1	
8	六角ナット Hex nut	8	
9	平座金 Plain washer	8	
10	バネ座金 Spring washer	8	
11	六角ボルト Hex bolt	8	
12	加圧カム軸 Pressure cam shaft	1	
13	ピロ Pyro	2	
14	六角ボルト Hex bolt	4	
15	加圧部ブロック Pressue block	1	
16	平座金 Plain washer	3	
17	バネ座金 Spring washer	3	
18	六角ボルト Hex bolt	3	
19	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2	
20	加圧用ウオーム ホイル Pressure warm wheel	1	
21	シール Seal	1	
22	圧力ゲージ Pressure gauge	1	
23	六角ナット Hex nut	1	
24	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2	
25	加圧用ウオーム ギヤー Pressure warm gear	1	
26	六角ボルト Hex bolt	4	
27	ピロ Pyro	2	
28	圧力ツマミ軸 Pressure knob shaft	1	

3. 圧 力 部

Pressure parts

見出番号 Ref No.	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
29	加圧ノブ Pressure knob	1	
30	六角穴付止メネジ Hex holed screw	1	
31	六角ナット Hex nut	4	
32	平座金 Plain washer	4	
33	バネ座金 Spring washer	4	
34	六角ボルト Hex bolt	4	
35	テンションローラ軸 Tension roller shaft	1	
36	テンションローラー Tension roller	1	
37	ベアリング Bearing	2	
38	穴用C形止メ輪 C type retaining ring for hole	2	
39	テンションスプリング Tension spring	2	
40	ベアリング Bearing	2	
41	テンションガイド Tension guide	2	
42	六角ボルト Hex bolt	2	
43	六角ナット Hex nut	2	
44	加圧用拔バネ Pressure plate spring	2	

4 ドラム軸部 Drum axis device



4. ドラム軸部

Drum axis device

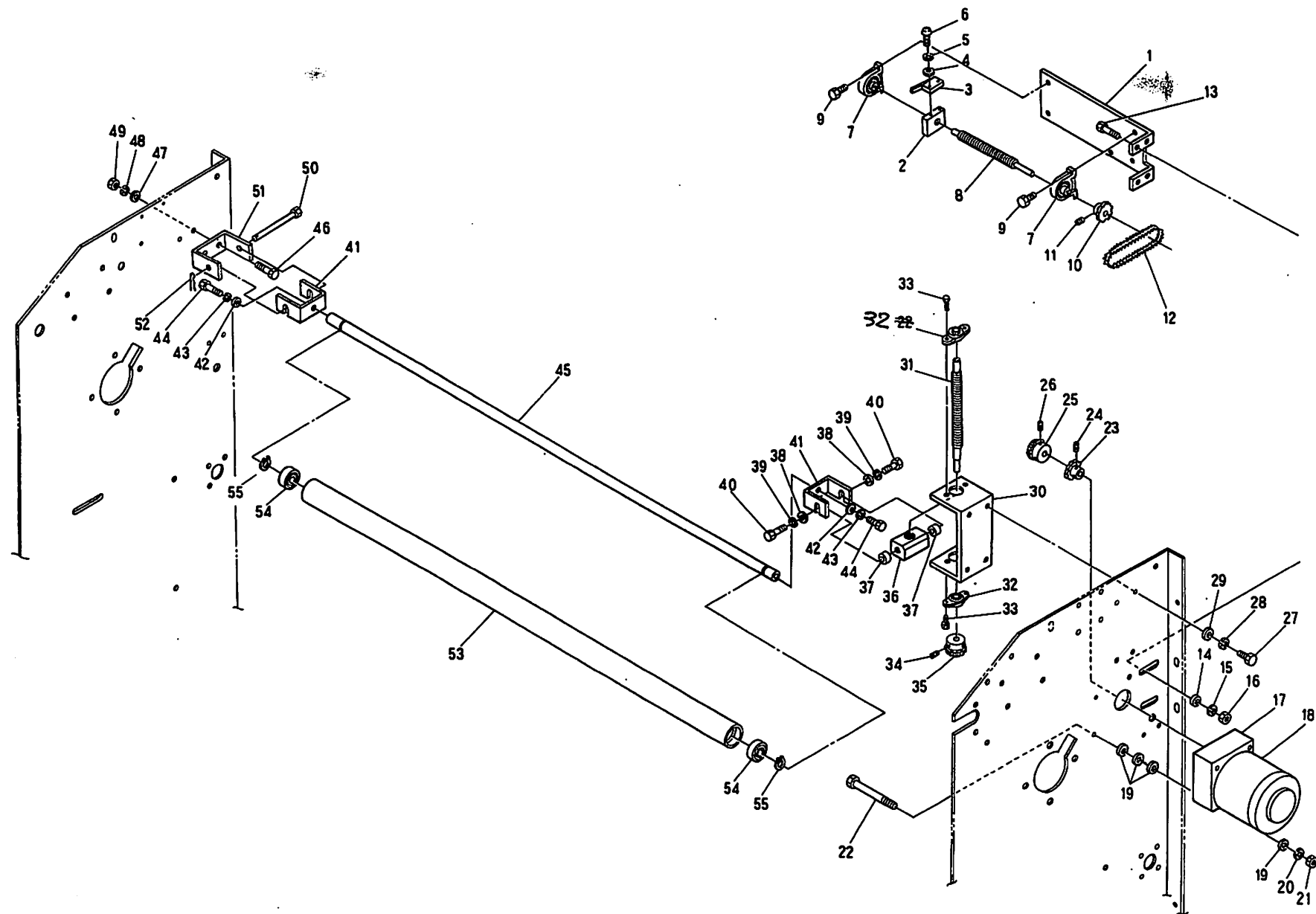
見出番号 Ref No.	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
1	ドラム Drum	1	
2	円パン(右側) Disc (right)	1	
3	円パン止メシャフト Disc setting shaft	3	
4	平座金 Plain washer	6	
5	バネ座金 Spring washer	6	
6	袋ナット Cap nut	6	
7	ドラム駆動スプロケット Drum driving sprocket	1	
8	バネ座金 Plain washer	3	
9	六角ボルト Hex bolt	3	
10	六角ボルト Hex bolt	1	
11	駆動ギヤーピン Driving gear pin	2	
12	駆動ギヤー Driving gear	1	
13	穴用C形止メ輪 C type retaining ring for hole	1	
14	ヒーターリング Heater ring	1	
15	ベアリング Bearing	4	
16	ベアリングハウジング Bearing housing	2	
17	ドラムストッパー Drum stopper	2	
18	平座金 Plain washer	8	
19	バネ座金 Spring washer	8	
20	六角ボルト Hex bolt	8	
21	平座金 Plain washer	4	
22	バネ座金 Spring washer	4	
23	六角ボルト Hex bolt	4	
24	センサーステー Senson stay	1	
25	六角ボルト Hex bolt	2	
26	センサー Sensor	1	
27	六角ナット Hex nut	16	
28	ヒーター止メ Heater setting	8	

4. ドラム 軸 部

Drum axis device

見出番号 Ref No	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
29	ヒーター Heater	4	
30	平座金 Plain washer	8	
31	ナベ小ネジ Pan screw	8	
32	六角ボルト Hex bolt	4	
33	モーター Motor	1	
34	ギアヘッド gear head	1	
35	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2	
36	駆動スプロケット Driving sprocket	1	
37	チェーン Chain	1	
38	モーターベース Motor base	2	
39	六角ナット Hex nut	4	
40	六角ナット Hex nut	4	
41	平座金 Plain washer	4	
42	バネ座金 Spring washer	4	
43	六角ボルト Hex bolt	4	
44	円バン (左側) Disc (left)	1	
45	六角ボルト Hex bolt	1	
46	バネ座金 Spring washer	1	
47	平座金 Plain washer	1	
48	テンションギア軸 Tension gear rod	1	
49	テンションギア Tension gear	1	
50	ブッシュ Bush	1	
51	平座金 Plain washer	2	
52	C型軸用止メ輪 C type retaining ring for hole	1	

5 蛇行修正装置部 Belt warping prevention device



5. 蛇行修正装置部

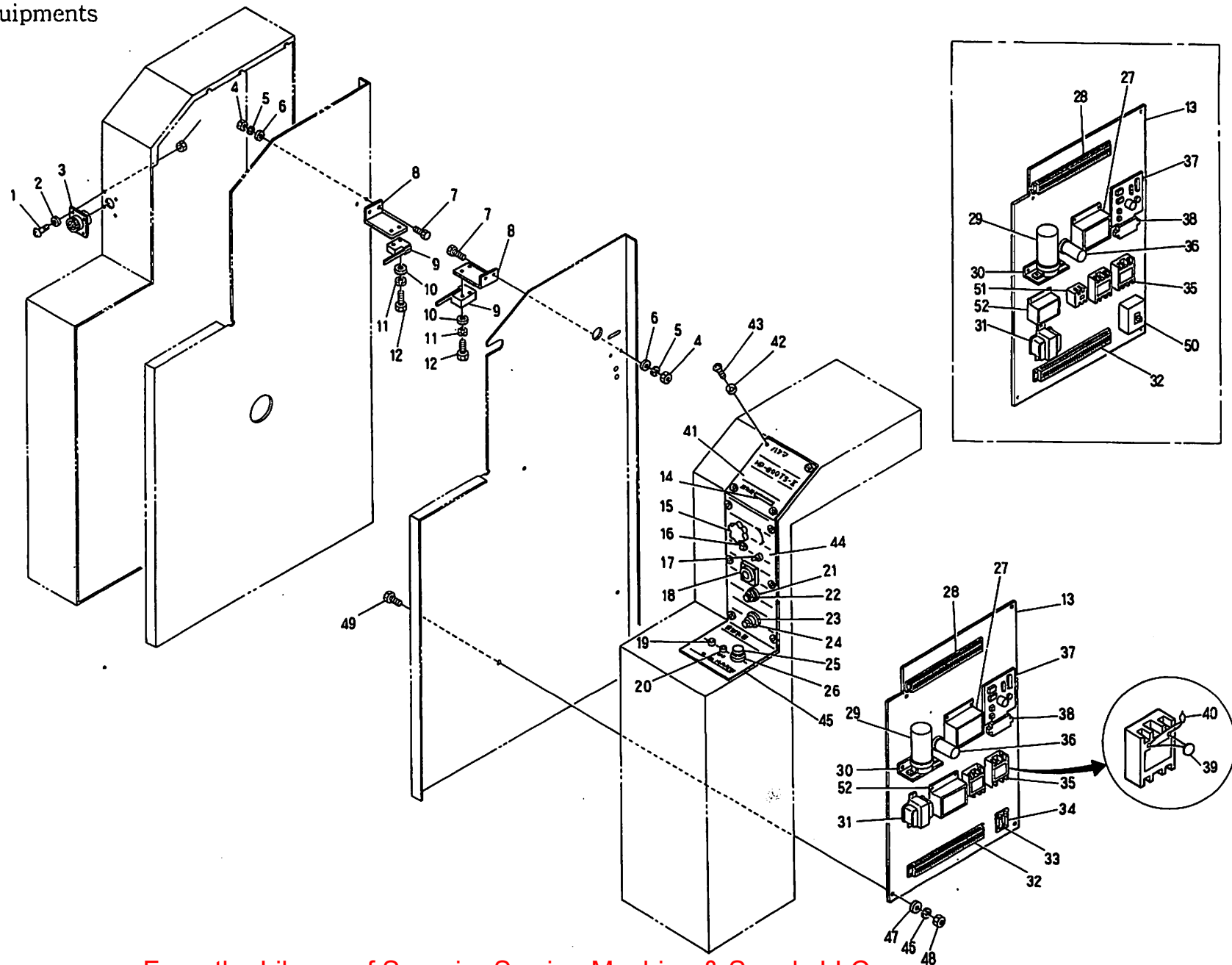
Belt warping prevention device

見出番号 Ref No	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty
1	蛇行修正用リミットスイッチベース Belt warping prevention limit switch base	1
2	蛇行修正用スイッチブロック Belt warping prevention switch block	1
3	マイクロスイッチ Micro switch Y-33-143-T	1
4	平座金 Plain washer	2
5	バネ座金 Spring washer	2
6	ナベ小ネジ Pan screw	2
7	シルバーピロ Silver pyro	2
8	蛇行修正用スイッチシャフト Belt warping prevention switch shaft	1
9	六角ボルト Hex bolt	4
10	蛇行修正用ラダーホイール Belt warping prevention ladder wheel	1
11	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2
12	ラダーチェーン Ladder chain	1
13	六角ボルト Hex bolt	4
14	平座金 Plain washer	4
15	バネ座金 Spring washer	4
16	六角ナット Hex nut	4
17	モーター Motor	1
18	ギアヘッド Gear head	1
19	平座金 Plain washer	16
20	バネ座金 Spring washer	4
21	六角ナット Hex nut	4
22	六角ボルト Hex bolt	4
23	蛇行修正用ラダーホイール Belt warping prevention ladder wheel	1
24	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2
25	ベベルギア (A) Bevel gear (A)	1
26	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2
27	六角ナット Hex nut	4
28	バネ座金 Spring washer	4

5. 蛇行修正装置部 Belt warping prevention device

見出番号 Ref No	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty
29	平座金 Plain washer	4
30	蛇行修正受台 Belt warping provention stand	1
31	蛇行修正シャフト Belt warping provention shaft	1
32	ピロ Pyro	2
33	六角ボルト Hex bolt	4
34	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2
35	ベベルギア (B) Bevel gear (B)	1
36	蛇行修正ブロック Belt warping prevention block	1
37	蛇行修正ブロックカラー Belt warping prevention block collar	2
38	平座金 Plain washer	2
39	バネ座金 Spring washer	2
40	六角ボルト Hex bolt	2
41	ローラーフック Roller hook	2
42	平座金 Plain washer	2
43	バネ座金 Spring washer	2
44	六角ボルト Hex bolt	2
45	補助ローラ軸 (B) Sub roller shaft (B)	1
46	六角ボルト Hex bolt	2
47	平座金 Plain washer	2
48	バネ座金 Spring washer	2
49	六角ナット Hex nut	2
50	ハンガーピン Hanger pin	1
51	ローラハンガー Roller hanger	1
52	割りピン Split pin	1
53	補助ローラ Sub roller	1
54	ベアリング Bearing	2
55	軸用C形止メ輪 C type retaining ring for hole	2
56		

6 電装部 Electric equipments



6. 電 装 部 Electric equipments

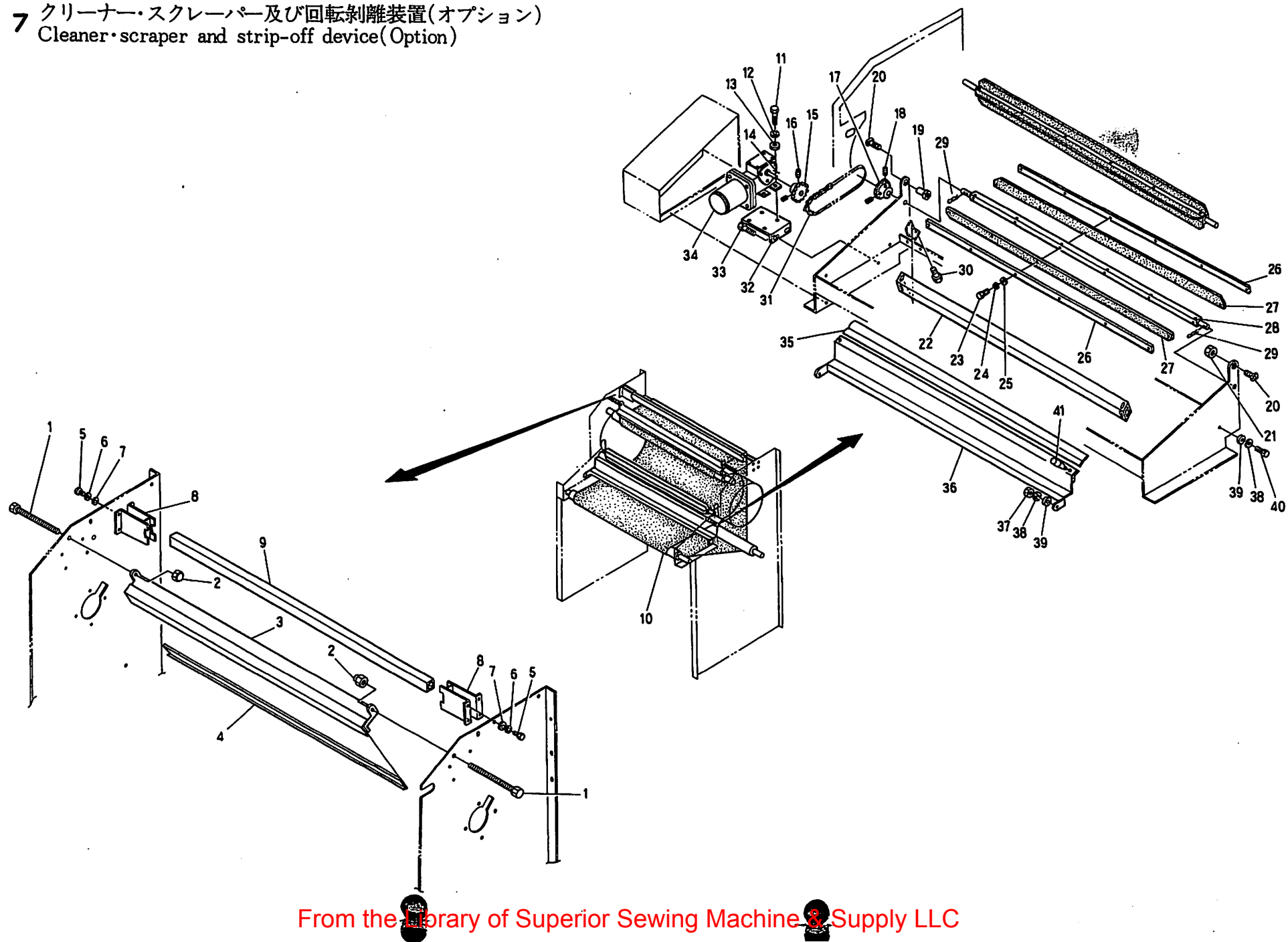
見出番号 Ref No.	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
1	ナベ小ネジ Pan screw	4	
2	平座金 Plain washer	4	
3	コネクター (回転剥離装置用) Connector (for Strip-off device)	1	
4	六角ナット Hex nut	4	
5	バネ座金 Spring washer	4	
6	平座金 Plain washer	4	
7	六角ボルト Hex bolt	4	
8	リミットスイッチ取付ステー Limit switch setting stay	2	
9	マイクロスイッチ Micro-switch	2	
10	平座金 Plain washer	4	
11	バネ座金 Spring washer	4	
12	ナベ小ネジ Pan screw	4	
13	配線板 Wiring board	1	
14	圧力計 Pressure gauge	1	
15	圧力ハンドル Pressure handle	1	
16	電源ランプ Power lamp	1	
17	電源スイッチ Power switch	1	
18	温度調節器 Thermostat	1	
19	回転剥離装置用電源ランプ Power lamp for Strip-off device	1	
20	回転剥離装置用電源スイッチ Power switch for Strip-off device	1	
21	スピード調節ボリューム Speed control volume	1	
22	スピード調節ツマミ Speed control knob	1	
23	タイマー Timer	1	
24	タイマー用ツマミ Timer knob	1	
25	回転剥離装置用スピード調節ツマミ Speed control knob for Strip-off device	1	
26	ボリューム Volume	1	
27	スピードコントローラ Speed controller	1	
28	端子台 Terminal frame	1	

6. 電 装 部

Electric equipments

見出番号 Ref No.	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
29	コンデンサー Condenser	1	
30	コンデンサー取付プレート Condenser setting plate	1	
31	トランス Transformer	1	
32	端子台 Terminal frame	1	
33	ヒューズホルダー Fuse holder	1	
34	ヒューズ Fuse	2	
35	ソリッドステートリレー (S.S.R) Solid state relay	2	
36	コンデンサー Condenser	1	
37	プリント基板 P. C. board	1	
38	プリント基板用コネクタ Connector for P.C.B	1	
39	バリスター Varistor	2	
40	S S R ランプ SSR lamp	2	
41	パネル (A) Panel (A)	1	
42	座金 Washer	10	
43	丸サラ小ネジ Flush screw	10	
44	パネル (B) Panel (B)	1	
45	パネル (C) Panel (C)	1	
46	バネ座金 Spring washer	4	
47	平座金 Plain washer	4	
48	六角ナット Hex nut	4	
49	六角ボルト Hex bolt	4	
50	ブレーカー Breaker	1	
51	マグネット Magnet	1	
52	回転剥離装置用スピードコントローラー Speed controller for Strip-off device	1	

7 クリーナー・スクレーパー及び回転剥離装置(オプション)
Cleaner·scraper and strip-off device(Option)



7. クリーナー、スクレーパー及び回転剥離装置 (オプション)

Cleaner・scraper and strip-off device (Option)

見出番号 Ref No.	部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
1	六角ボルト Hex bolt	2	
2	袋ナット Cap nut	2	
3	スクレーパー受け Scraper holder	1	
4	シリコンスクレーパー Silicon scraper	1	
5	六角ボルト Hex bolt	8	
6	バネ座金 Spring washer	8	
7	平座金 Plain washer	8	
8	クリーナーガイド Cleaner guide	2	
9	クリーナーバー (ベルト用) Cleaner bar (for Belt)	1	
10	ベルト Belt	1	I 型・Type I 2450mm II 型・Type II 2750mm
11	六角ボルト Hex bolt	4	
12	バネ座金 Spring washer	4	
13	平座金 Plain washer	4	
14	ギアヘッド Gear head	1	
15	駆動スプロケット Driving sprocket	1	
16	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2	
17	駆動スプロケット Driving sprocket	1	
18	六角穴付止メネジ Hex holed screw	2	
19	受皿止メナット Receiver setting nut	1	
20	特殊ボルト Special bolt	2	
21	六角ナット Hex nut	1	
22	クリーナーバー (ドラム用) Cleaner bar (for Drum)	1	
23	六角ボルト Hex bolt	12	
24	バネ座金 Spring washer	12	
25	平座金 Plain washer	12	
26	回転剥離ハネ押え Strip-off- Blade holder	4	
27	回転剥離ハネ Strip-off- Blade	4	
28	回転剥離軸 Strip-off axis	1	

7. クリーナー、スクレーパー及び回転剥離装置（オプション）
Cleaner・scraper and strip-off device（Option）

見出番号 Ref No		部 品 名 Parts Name	個 数 Q'ty	摘 要 Remarks
29		割りピン Split pin	2	
80		六角ボルト Hex bolt	1	
81		チェーン Chain	1	
82		モーターベース Motor base	1	
83		六角ボルト Hex bolt	2	
84		モーター Motor	1	
85		スクレーパー Scraper	1	
86		スクレーパー受け Scraper holder	1	
87		六角ナット Hex nut	2	
88		バネ座金 Spring washer	4	
89		平座金 Plain washer	4	
40		六角ボルト Hex bolt	2	
41		ツマミ Knob	2	
42		モーターボックス Motor box	1	